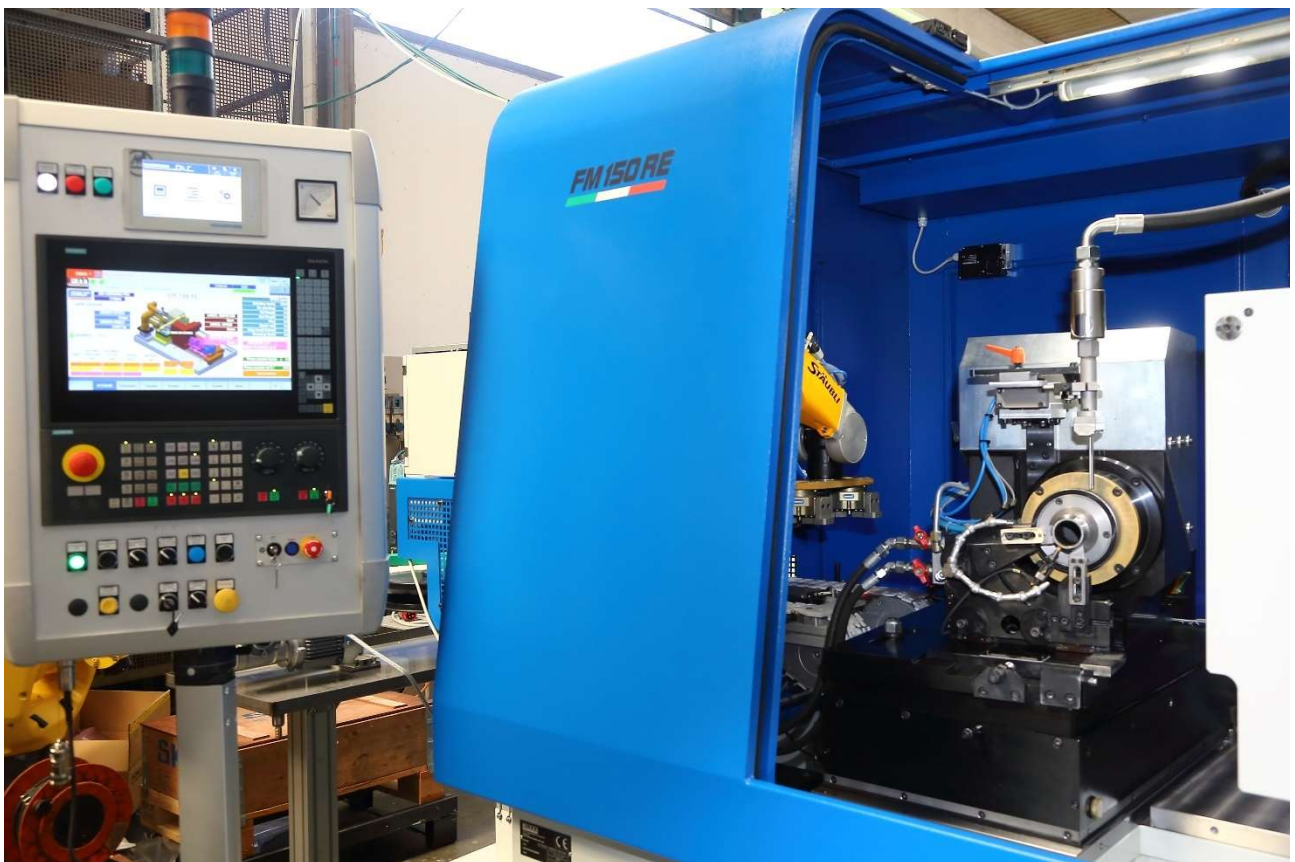


# FM 150 RE

## EXTERNAL GRINDING MACHINE



### **Dati tecnici**

- |                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| • Assi controllati               | N°5                      |
| • SISTEMA OPERATIVO              | CNC SIEMENS 840 sl       |
| • Diametro pezzo max lavorabile  | 150 mm                   |
| • Rotazione angolare TTP manuale | 25°                      |
| • Mandrino mola                  | 35 Kw                    |
| • Mandrino Testa porta pezzo     | Bobina magnetica / Pinza |
| • Diametro mola max              | 610 x 100 x 203 mm       |
| • Velocità periferica max        | 80 m/s                   |

### **Descrizione generale macchina**

La struttura del basamento è un elettrosaldato stabilizzato.

L'ASSE X longitudinale porta il mandrino porta mola e l'ASSE V con il gruppo della rolletta di forma.

L'ASSE Z trasversale porta il mandrino porta pezzo con la relativa motorizzazione.

## **Testa porta pezzo**

Mandrino su cuscinetti con lubrificazione a grasso permanente azionato da servo motore brushless

IN OPZIONE.

Elettro testa porta pezzo da 2.5 KW- 25Nm-2100 rpm

## **Trascinamento magnetico**

Il pezzo viene rettificato su pattini e messo in rotazione su un fondello magnetizzato tramite bobina magnetica con magnetismo e smagnetismo regolabile da CN.

La piastra porta pattini permette una svariata registrazione per ridurre i pezzi di attrezzaggio macchina.

Un sistema di registrazione angolare manuale permette la correzione di conicità e la lavorazione con pezzo inclinato.

La posizione angolare della testa porta pezzo è visualizzata tramite lettore di precisione sul CN.

## **Diamantatore a Rolletta**

Il gruppo della rolletta è posizionato sull'ASSE V posteriore al mandrino mola e fissato sulla slitta mola longitudinale.

La rotazione del mandrino rolletta viene eseguita tramite un servo motore brushless da 6000 rpm .

Il gruppo rolletta è dotato di un sistema di cambio mandrino molto rapido con tiro cinghia automatico.

## **Caricatore automatico**

La macchina è dotata di robot antropomorfo per le operazioni di carico e scarico direttamente da due nastri motorizzati. La programmazione del robot viene fatta completamente dal nostro software con videate pratiche e molto intuitive.

In alternativa al ROBOT, è possibile applicare un caricatore automatico con braccio di carico e scarico comandato da motore Brushless e due canali di ingresso ed uscita pezzi.

## **Mandrino mola**

Elettromandrino porta mola ad alta potenza con mole diametro 610 mm, fino a 100 mm di spessore.

Velocita' max 4000 rpm.

Potenza 35 Kw.

Sistema di equilibratura automatica continua e dispositivo per accostamento rapido tramite sistema ad emissione acustiche MARPOSS BLU.

## **OPZIONE Sistema di misura in PROCESS**

Il gruppo è posizionato su di una slitta ad azionamento pneumatico per portare le due testine di misura UNIMAR sul pezzo.

Manualmente può essere registrato in base al diametro del pezzo per poi gestire la misura in process in ambiente MARPOSS BLU.

## **Software macchina e Cambio tipo rapido direttamente dal CNC**

Tramite delle pagine video dedicate, molto semplici ed intuitive, è possibile inserire tutti i parametri di lavoro per rettifica e diamantatura.

Il cambio tipo è guidato da un menù grafico di facile consultazione. E' prevista la memorizzazione di codici pezzo con la possibilità di richiamare codici presenti nell'elenco.

Il codice pezzo contiene tutti i parametri di lavorazione, dai parametri di rettifica ai dati di carico/scarico, per la tipologia del pezzo.

## **OPZIONI MACCHINA**

- Dispositivo set-up pattini fuori macchina.
- Nel caso di configurazione della macchina con ROBOT per carico e scarico, possono essere definiti con diversi lay-out i nastri di carico e scarico pezzo dotati di cadenziatore anelli al carico.
- Può essere installato direttamente sul canale o nastro di uscita pezzi uno smagnetizzatore anelli.
- Può essere installata una pompa refrigerante ad alta pressione 25 bar direttamente in macchina con gestione della pressione direttamente da CN.
- Può essere fornita ed interfacciata alla macchina la vasca di filtrazione refrigerante.